



DFPC : 988/0392/10R

2017

Catalogue de formations



**MAINTENANCE INDUSTRIELLE
SURETE DE FONCTIONNEMENT
CONTROLE NON DESTRUCTIF
EQUIPEMENTS SOUS PRESSION
EXPERTISE/METROLOGIE/ETALONNAGE
PERFORMANCE ENERGETIQUE
ENVIRONNEMENT
TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE
QUALITE
LOGISTIQUE
GESTION INDUSTRIELLE**

www.logiplus.nc

Bonjour,

Le rôle essentiel de la formation professionnelle continue n'est plus à prouver.
Néanmoins, on oublie trop souvent que c'est un formidable outil de motivation et de reconnaissance pour le salarié.

La qualité de l'intervenant est donc primordiale !

Mr Jean Paul SOURIS, expert international de renom en maintenance a été notre premier expert.

Maintenant, nous pouvons proposer une offre dans la plupart des domaines d'activité, en gardant toujours à l'esprit, d'avoir des intervenants de grandes qualités.

Vous trouverez dans les pages suivantes les thèmes de formation, ainsi qu'une présentation succincte du formateur. Nous pouvons organiser des formations qui ne sont pas dans le catalogue (sur simple demande).

N'hésitez pas à nous contacter si vous souhaitez des informations complémentaires.

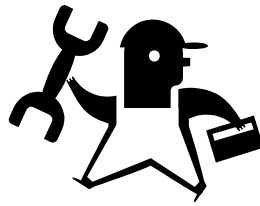
Très cordialement

Mahfoud Moui Lahcène

FORMATIONS ET CONSEILS EN ORGANISATION INDUSTRIELLE

**Lean and Flow Manufacturing - Six Sigma - MRP - Kanban - Gestion des Stocks - Techniques 5S - TPM
MRP2 - Méthode Smed - Supply Chain - Hoshin - Méthode SPC - Méthode Amdec - Plans d'expérience
Impliquer et motiver votre personnel - Kaizen - Activity Based Costing - Value Stream Mapping**

LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE



AMDEC (analyse des modes de défaillances, de leurs effets, et de leur criticité)

La formation a pour but de présenter une méthode inductive dans différents domaines d'application (produits, process, moyens de production, organisation).

A l'issue de la formation, les participants seront en mesure de mettre en oeuvre une étude, de la préparer, de l'animer, d'acquérir le vocabulaire de la défaillance (cause, mode, effet) et d'éviter les erreurs. Ils découvriront également son utilisation dans les études MBF/OMF et lean 6 sigma.

Public visé : Niveau bac

Nombre de jours : 2

La maintenance basée sur la fiabilité (MBF/OMF)

La formation a pour but de présenter la méthodologie d'élaboration d'un plan de maintenance (maintenance basée sur la fiabilité) à partir des 4 sources d'information : l'expérience, les recommandations des constructeurs, les exigences réglementaires, les risques potentiels.

A l'issue de la formation, les participants seront en mesure de réaliser un plan de maintenance sur un équipement et maîtriser l'AMDEC process et moyen.

Public visé : Niveau bac

Nombre de jours : 2

La gouvernance des contrats de maintenance

La formation a pour but de présenter une méthodologie permettant de rédiger un cahier des charges à partir d'un référentiel et d'une méthodologie structurée.

Suite à la signature, il reste à gérer le contrat dans la durée dans ce qu'on appelle la gouvernance.

A l'issue de la formation, les participants seront en mesure de rédiger un cahier des charges de référence, d'adapter celui en vigueur dans l'entreprise et d'identifier les méthodes et outils qu'ils doivent maîtriser pour faire réaliser la maintenance dans de bonnes conditions et gérer le contrat dans la durée.

Public visé : Niveau bac

Nombre de jours : 3

Inspection

La formation a pour but d'apporter aux intervenants une démarche rigoureuse et commune de recherche des causes premières car on ne peut agir que sur les causes et non sur les modes de défaillances et les effets. Elle a pour intérêt de faire découvrir les concepts fondamentaux du dépannage rationnel qui aboutit à trouver les causes premières quel que soit leur nature. A l'issue de la formation, les participants seront en mesure d'améliorer leur efficacité en dépannage et mettre en oeuvre la démarche d'analyse des problèmes et de rechercher les améliorations à faire dans une démarche de fiabilisation.

Public visé : Niveau bac

Nombre de jours : 4

Les certifications en lean 6 sigma (green belt/black belt)

Compétences attendues :

- ✓ Réduire les variations de processus
- ✓ Identifier la non-valeur ajoutée
- ✓ Réduire la non-valeur ajoutée

Public visé : Niveau bac +

Formateur : Mr Souris

Prix : sur demande

Méthode Maintenance MAXER (recherche/analyse/ fiabilisation)

La formation a pour but d'apporter aux intervenants une démarche rigoureuse et commune de recherche des causes premières car on ne peut agir que sur les causes et non sur les modes de défaillances et les effets. Elle a pour intérêt de faire découvrir les concepts fondamentaux du dépannage rationnel qui aboutit à trouver les causes premières quel que soit leur nature. A l'issue de la formation, les participants seront en mesure d'améliorer leur efficacité en dépannage et mettre en oeuvre la démarche d'analyse des problèmes et de rechercher les améliorations à faire dans une démarche de fiabilisation.

Public visé : Pas de niveau pour MAXDIAG – niveau bac pour MAXFIAB

Nombre de jours : 2 jours pour MAXDIAG (dépannage/analyse)
2 jours pour MAXFIAB (analyse/ fiabilisation)

La TPM (total productive maintenance)

La formation a pour but d'apporter une méthode organisationnelle dans le domaine de la maintenance et de la production. Elle consiste à la mise en place de piliers permettant de structurer ces services afin d'améliorer la disponibilité des équipements (mise en place du SMED).

Public visé : Niveau bac

Nombre de jours : 3

Ordonnancement, gestion d'atelier et suivi de la production (3 jours)

Compétences attendues :

- ✓ Apprendre à optimiser la gestion d'un atelier
- ✓ Optimiser les flux et les stocks
- ✓ Accroître ses performances en capacité organisationnelle des flux de production

Public visé : Niveau bac

Prix : sur demande

La performance industrielle

La formation a pour but d'apporter des outils afin de réduire la variabilité et le délai d'exécution des processus. Nous utilisons des outils liés aux démarches 6 sigma, lean manufacturing et à la méthode TPM.

Public visé : Niveau bac

Nombre de jours : 2

La mise en place de la maintenance préventive

Compétences attendues :

- ✓ Améliorer la disponibilité des équipements
- ✓ Rationaliser le temps d'intervention

Public visé : Niveau bac

Prix : sur demande

Nombre de jours : 2

Amélioration de sa production

La formation sur l'amélioration de la production est organisée en deux parties :
4 heures consacrées à une formation sur la planification industrielle (MRP et kanban)
4 heures consacrées à la mise en place du VSM (outil du lean manufacturing) afin d'identifier les pistes d'amélioration sur la ligne de production. Ce travail est effectué sur la ligne de production de l'entreprise.

Public visé : Niveau bac

Nombre de jours : 1

La maintenance de 1^{er} niveau

La formation sur la maintenance de 1^{er} niveau est organisée en deux parties :
4 heures consacrées à un cours théorique sur l'intérêt de la maintenance de 1^{er} niveau
(Pourquoi ?)
4 heures consacrées à la mise en place de cette maintenance sur un équipement de l'entreprise
(comment ?)

Public visé : Niveau bac

Nombre de jours : 1

LA SURETE DE FONCTIONNEMENT



La sûreté de fonctionnement (4 jours)

Compétence attendue :

- ✓ Améliorer l'aptitude d'une entité à satisfaire à une ou plusieurs fonctions requises dans des conditions données

Public visé : Niveau bac +

Prix : sur demande

Le management de la fiabilité (2 jours)

Compétence attendue :

- ✓ Présenter les concepts de la fiabilité (AMDEC/HAZOP...)

Public visé : Niveau bac +

Prix : sur demande

Les statistiques (2 jours)

Compétences attendues :

- ✓ Savoir mener une analyse statistique
- ✓ Savoir exploiter les résultats

Public visé : Bac +

Prix : sur demande



Aspect technique des normes ISO (4 jours)

Compétences attendues :

- ✓ Améliorer les procédures et les processus
- ✓ Connaître les bonnes pratiques

Public visé : Niveau bac +

Formateur : Dr Kobi

Prix : sur demande

LE CETIM



Intervenant : le CETIM

Le CETIM a été créé en 1965, à la demande des industriels de la mécanique afin d'apporter aux entreprises des moyens et des compétences pour accroître leur compétitivité, participer à la normalisation, faire le lien entre la recherche scientifique et l'industrie, promouvoir le progrès des techniques, aider à l'amélioration du rendement et à la garantie de la qualité.

Le contrôle non destructif (CND) (4 jours)

Compétences attendues :

- ✓ Définir et choisir les méthodes non destructifs
- ✓ Focaliser les CND adaptés à l'inspection

Public visé : Niveau bac

Prix : sur demande

Analyse vibratoire pour le diagnostic et la surveillance des machines (4 jours)

Compétences attendues :

- ✓ Réaliser des mesures vibratoires
- ✓ Evaluer et diagnostiquer les défauts

Public visé : Niveau bac

Prix : sur demande

Directive des équipements sous pression & analyse du risque pression en conformité avec la DESP 97/23/CE

Compétences attendues :

- ✓ Déterminer la catégorie de risque de leur équipement
- ✓ Extraire les parties de la réglementation applicables à leur équipement
- ✓ Connaître le contexte réglementaire lié au risque pression
- ✓ Acquérir une méthode structurée pour l'établissement de l'analyse de risque des ESP conventionnels

Public visé : Niveau bac

Prix : sur demande

Expertise, métrologie, étalonnage

Compétences attendues :

- ✓ Interpréter les plans ISO
- ✓ Maîtriser la qualité des mesures
- ✓ Déclarer conforme
- ✓ Etalonner les moyens
- ✓ Optimiser les coûts

Public visé : Niveau bac

Prix : sur demande

Autres formations possibles :

- Formations COFREND niveau 1 & 2 (magnétoscopie et ressuage)

LA PERFORMANCE ENERGETIQUE



Intervenant : Pr TAZEROUT

- . Directeur du département énergétique et environnement à l'école des mines de Nantes (EMN)*
- . Expert énergétique auprès de plusieurs sociétés (CREED, ATOS, VEOLIA...)*
- . Expert énergétique auprès du gouvernement marocain*
- . Responsable de l'axe « Ingénierie de l'Energie » de l'UMR GEPEA CNRS*
- . Expert européen dans le cadre du programme « "promoting sustainable energy production and consumption in North West Europe". « INTERREG IVB NWE »*
- . Responsable du laboratoire sur la valorisation des déchets PREVER*

Audit énergétique dans l'industrie (5 jours)

La première session de formation a eu lieu du 25 au 28 août 2014. La première journée est consacrée à une visite sur site afin d'identifier les pistes de gains possibles.

Compétences attendues :

- ✓ Apprendre à analyser la consommation d'un équipement
- ✓ Pouvoir apporter des recommandations
- ✓ Diminuer la consommation énergétique

Public visé : Niveau bac +

Prix : Sur demande

L'ENVIRONNEMENT



Améliorer et valoriser vos performances environnementales (4 jours)

Compétence attendue :

- ✓ Améliorer vos performances environnementales

Public visé : Niveau bac +

Formateur : Dr TAZEROUT

Prix : Sur demande

Mise en place du système de gestion des déchets (4 jours)

Compétence attendue :

- ✓ Améliorer vos performances dans la gestion des déchets

Public visé : Niveau bac +

Formateur : Dr TAZEROUT

Prix : Sur demande

LA LOGISTIQUE



La gestion de stocks

Compétences attendues :

- ✓ Appréhender les problématiques logistiques
- ✓ Mettre en œuvre des indicateurs clés
- ✓ Savoir gérer un stock de manière efficace

Public visé : Niveau bac

Prix : sur demande

La gestion des pièces de rechanges

Compétences attendues :

- ✓ Appréhender les problématiques logistiques et maintenance
- ✓ Mettre en œuvre des indicateurs clés
- ✓ Connaître les contraintes de la maintenance
- ✓ Savoir gérer un stock de pièces détachées de manière efficace

Public visé : Niveau bac

Prix : sur demande